

KARTA TECHNICZNA**Farba ceramiczna do malowania szyb samochodowych**

Data sporządzenia:

15.01.2014

Data aktualizacji:

-

Wersja:

005_01_PL

1. PRODUKTFarba ceramiczna do malowania szyb samochodowych **CZ 4422/10/40****2. OPIS PRODUKTU**

Farby ceramiczne do malowania szyb samochodowych są przeznaczone do nanoszenia na szkło sodowo-wapienne, wykonane metodą float i wypalania w trakcie procesu gięcia w temperaturze ok. 600 °C w wyniku czego tworzą na podłożu integralną powłokę.

3. NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI

- Wyjątkowo atrakcyjny efekt dekoracyjny
- Doskonała trwałość w czasie
- Wysoka odporność mechaniczna
- Wysoka przyczepność do podłoża
- Funkcja ochronna przed promieniowaniem ultrafioletowym
- Łatwość aplikacji

4. DANE TECHNICZNE

| | |
|--|---|
| Postać | Farba w formie pasty |
| Efekt dekoracyjny powłoki | W zależności od zastosowanych czasu i temperatury wypału, a także grubości powłoki, powierzchnia może być błyszcząca lub matowa |
| SPOSÓB NANOSZENIA | |
| Sitodruk bezpośredni | Siatki: 61 – 77 włókien/cm |
| Zawartość substancji stałych [%] | > 65 |
| Wielkość ziaren (Grindometr) [µm] | ≤ 20 |
| Lepkość, (kubek Forda Ø = 6 mm, temperatura pomiaru 20 – 22 °C) [s] | 180 +/- 10 |
| Zalecane warunki wypału T [°C], t [h] | T = 580 – 620, t = 1 – 1,5 ¹ |
| Temperatura stosowania [°C] | 20 – 22 |
| Rozcieńczalnik | Medium MS-40 lub rozcieńczalnik TPM |
| Czyszczenie urządzeń i narzędzi | Rozcieńczalnik TPM, woda |
| Suszenie T otoczenia [°C] | 120 – 200 |
| Wydajność [g/m²] | ~ 75 ² |
| Przygotowanie do nakładania | Homogenizacja pasty poprzez 10 – 15 minutowe mieszanie przed dodaniem rozcieńczalnika. Po rozcieńczeniu dodatkowe |

KARTA TECHNICZNA

Farba ceramiczna do malowania szyb samochodowych

Data sporządzenia: 15.01.2014
Data aktualizacji: -
Wersja: 005_01_PL

| |
|-------------------------------|
| mieszanie przez 10 – 15 minut |
|-------------------------------|

¹ Czas cyklu od 1 do 1,5 godziny, bądź dłużej w zależności od temperatury, typu pieca i ilości wypalanych elementów. Czas przebywania w temperaturze maksymalnej wynosi minimalnie 15 minut, optymalnie 20 minut w zależności od wysokości temperatury.

² Rzeczywista wydajność farby może się różnić od podanej ze względu na zastosowane różne parametry procesowe.

5. SPOSÓB UŻYCIA

- **Przygotowanie podłoża**

Podłoże powinno być, suche, jednorodne, wolne od zanieczyszczeń oraz tłuszczu.

- **Przygotowanie produktu**

Przed malowaniem farbę należy dokładnie wymieszać. Zaleca się mieszać farbę przez 10 – 15 minut w celu homogenizacji mieszaniny. W przypadku malowania większych ilości opakowań zaleca się mieszać w większym pojemniku zawartość kilku wiader.

Rozcieńczyć produkt za pomocą medium MS-40 bądź rozcieńczalnika TPM do odpowiedniej lepkości, ustalonej za pomocą kubka Forda.

Malować za pomocą sitodruku bezpośredniego. Po wysuszeniu, pomalowane elementy opakowaniowe poddać odpowiedniej obróbce termicznej.

- **Wskazówki wykonawcze**

W celu uniknięcia różnic kolorów, prace na danej partii opakowań prowadzić w sposób ciągły – bez przerw, stosując farbę z tej samej daty produkcji. Każdorazowo po otwarciu opakowania należy przeprowadzić próbę zgodności koloru ze wzorcem

Zalecany zakres temperatur wypalania to 580 – 620 °C.

Przy czasie przebywania szyb równym 20 minut, maksymalna temperatura wypału równa 580 °C powinna być wystarczająca do uzyskania efektu gładkiej powierzchni. Stosując krótszy czas przetrzymania należy odpowiednio zwiększyć maksymalną temperaturę wypału.

Optymalny efekt wypalania zależy od temperatury wypału, całkowitego czasu wypału, czasu przebywania szyb w temperaturze maksymalnej i rodzaju szkła. Aby osiągnąć optymalny rezultat wypalania zaleca się przeprowadzenie wstępnych testów we własnych warunkach produkcyjnych.

- **Dobór koloru**

Przy zamawianiu dodatkowych ilości farby, w celu zminimalizowania różnic kolorystycznych zaleca się na zamówieniu podać numer partii produkcyjnej, do której domawiany jest produkt. Numer partii zamieszczony jest na etykiecie. W przypadku jego braku należy podać datę produkcji kończącej się farby widniejącą na etykiecie.

W zależności od podłoża oraz warunków i sposobu wykonania, kolor nałożonej farby może się różnić od koloru podanego we wzorniku czy na oryginalnej jego wersji. Niewielkie różnice w odcieniu farby nie stanowią wady wyrobu. Podczas dobierania koloru należy szczególnie pamiętać o tym, że uzyskują one inną barwę w świetle naturalnym, a inną w sztucznym. Różnice wynikają także z odmienności postrzegania barwy na papierze i na elewacji, czy opakowaniu. Ponadto na kolorystyczne wrażenia mają wpływ: ilość nakładanych warstw farby, wygląd powłoki. Należy również pamiętać, że kolor farby szklarskiej najczęściej ocenia się patrząc na niego poprzez szkło. W celu uniknięcia zafałszowania koloru farby należy dopasowywać, porównywać kolory używając tych samych typów i grubości szkła oraz stosować te same parametry produkcyjne.

KARTA TECHNICZNA

Farba ceramiczna do malowania szyb samochodowych

| | |
|--------------------|------------|
| Data sporządzenia: | 15.01.2014 |
| Data aktualizacji: | - |
| Wersja: | 005_01_PL |

6. MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

Farby przechowywać i przewozić wyłącznie w oryginalnych, szczelnych, właściwie oznakowanych, zamkniętych opakowaniach. Chronić przed wysokimi i niskimi temperaturami. Przechowywać w zamkniętych pomieszczeniach ze sprawną wentylacją mechaniczną z dala od źródeł ciepła, otwartego ognia i iskrzących urządzeń elektrycznych. Nie przechowywać w sąsiedztwie żywności i napojów. Produkt raz otwarty, jeśli nie zostanie zużyty do końca, powinien zostać hermetycznie zamknięty w celu wyeliminowania wysychania farby, co powoduje zbrzydlanie pasty.

7. TERMIN PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA

Termin przydatności produktu do użycia w oryginalnie zamkniętych pojemnikach wynosi 6 miesięcy od daty produkcji podanej na etykiecie.

8. OPAKOWANIA

Pojemniki plastikowe o pojemnościach od 0,5 do 25 kg.

9. ŚRODKI OSTROŻNOŚCI I BEZPIECZEŃSTWA

Produkt przeznaczony wyłącznie dla użytkowników profesjonalnych. Przestrzegać ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny pracy. W celu zasięgnięcia szczegółowych informacji należy zapoznać się z kartą charakterystyki odpowiedniego produktu.

10. UWAGI

Wszystkie dane i ostrzeżenia przez nas dostarczane są zgodne z aktualnym stanem naszej wiedzy. Kupujący jest odpowiedzialny za otrzymane rezultaty, w związku z użyciem naszych produktów, ponieważ Print-Glass nie może ponosić żadnej odpowiedzialności za straty bezpośrednie i pośrednie, wypadki związane z użyciem produktu, gdyż warunki stosowania, otoczenie i proces nakładania są poza jego kontrolą. Użytkownik powinien zatem, każdorazowo zweryfikować czy dostarczony przez nas produkt jest zgodny z jego przeznaczeniem. Nasze produkty są przeznaczone wyłącznie do użytku przemysłowego.